

# 地域における取組例【IoT・IoT】「順序生産・順序納入」体制構築による生産性向上と販路拡大

<b>地域中核企業名</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 共伸プラスチック株式会社 (本社：埼玉県飯能市、工場：宮城県大崎市)</li> </ul>
<b>ポテンシャル (強み)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● トヨタ自動車東日本(株)向け部品 2次サプライヤーとして、納入先、1次サプライヤーからの高い評価</li> <li>● トヨタ自動車東日本(株)が推進する「順序生産・順序納入」の先行モデルサプライヤーに選定され挑戦中</li> <li>● 新技術・新市場へ果敢に挑戦 (第6回「ものづくり日本大賞」東北経済産業局長賞受賞)</li> </ul>
<b>取組内容</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 専門家 (ITコーディネーター) の指導・助言で、IT/IoTを駆使した「順序生産・順序納入」体制構築</li> <li>● 「順序生産・順序納入」を契機に生産性向上による増産体制を構築、販路拡大・工場増築へ展開</li> </ul>

## IoT・IT活用で「順序生産・順序納入」体制構築 → 生産性向上・販路拡大



第6回ものづくり日本大賞  
経済産業局長賞受賞



第6回ものづくり日本大賞

賞名	経済産業局長賞	部門	製造業	企業	中小企業
受賞企業	共伸プラスチック株式会社				
受賞理由	「順序生産・順序納入」による生産性向上と販路拡大				

案件の詳細

本案件は、IoT・ITを活用した「順序生産・順序納入」体制構築による生産性向上と販路拡大を目的として実施された。...