

# 地域における取組例【製造技術】 ワンストップで対応する「世界最先端の試作・量産加工センター」サービスの展開。

(株) 井口一世  
(埼玉県所沢市)

- 金型プレスや切削を行わず、高精度の板金加工技術により、複雑形状の超精密金属部品を製造。
- 金型製作や材料等のコストを圧縮できることから、多品種少ロットの試作に最適とし、様々な業種へ取引拡大。

ポテンシャル  
(強み)

- 高精度かつ短期間に対応できる高度な製造技術を有する基盤技術型中小企業が多く存在。
- 基盤技術型中小企業が連携して販路開拓を行うことにより、参加企業全体の事業拡大に期待。

取組内容

- 高度な技術を有する受注案件や業務量増大に耐える体制構築を図る。
- 海外ビジネスにおける実務全般を支援し、シンガポール、欧州、米国、東南アジア等の販路開拓。

【顧客】  
国内及び米国、東南アジア、  
欧州等のユーザー企業

IoTを志向している大企業や、  
次世代自動車、医療機器、  
航空宇宙等の関連企業をター  
ゲット

販路開拓

(株)井口一世

資本金：9,500万円  
売上：約78億円（平成28年3月末）  
従業員：42名

- ◆ 窓口となり、全ての注文にワンストップで対応
- ◆ 検品・保証という商社的役割の体制を確立



連携

【現状10数社程度の  
コアグループを形成】

金属加工等の技術を有する企業

熱処理

プレス

板金

切削

金型

鍍金

塗装

ダイカスト

プロジェクトマネージャー・コーディネーターによる  
国内外展開のサポート

(一社) 首都圏産業活性化協会  
(TAMA協会)